Cut-Max 600

Aceite de corte puro para mecanizado severo de metales

DESCRIPCION

CUT-MAX 600 es una combinación de aceite mineral parafínico con aditivos antiniebla y lubricantes de EXTREMA PRESION clorados.

CARACTERISTICAS FISIC0-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líq. Límpido	HI-101-
Color	Ambar	HI-102-
Densidad a 15,5°C	0,92 g/cm^3	ASTM D-1298
Viscosidad a 40°C	16 cSt	ASTM D-445
Punto de Inflamación	185 °C	HI-301-
Corrosión Acero	Negativa	ASTM D-130/88
Corrosión Cobre	Negativa	ASTM D-130/88
Test Reichert 1,5 Kg	< 4,5 mm^2	HI-830-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

CUT-MAX 600 es adecuado para el mecanizado severo de todo tipo de metales (incluyendo acero inoxidable e inconel) estando especialmente indicado en brochado y tallado y afeitado de engranajes.

MODO DE EMPLEO

Cut-Max 600 se utiliza en estado puro, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

ALMACENAMIENTO

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto y alejados de llamas o fuentes de calor.

SUMINISTRO

Cut-Max 600 se suministra en bidones de 205 litros y contenedores de 1000 Kg.

Nº edición: 2
Fecha revisión: 01/11-M.D.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com







